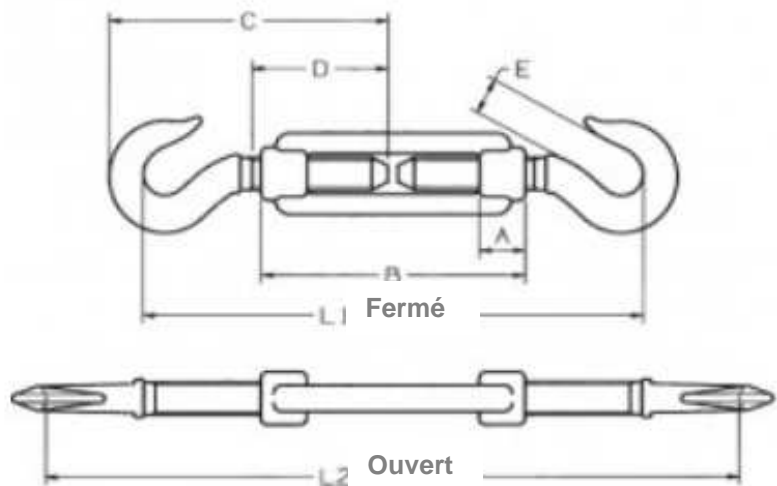


**FICHE TECHNIQUE PRODUIT**

ARTICLE :

**ACTLC/C/10**
**PRODUIT**

Identification :	TENDEUR A CAGE HAUTE RESISTANCE DIN1480
Type :	CROCHET et CROCHET
Composition :	Acier Fe 430B.



Diamètre du filetage	CMU (t)	Poids unitaire (Kg)	Dimensions (mm)						
			A	B	C	D	E	L1	L2
M10	0.235	0.310	18	110	89	52	10	189	289

**Remarque :**

LES TENDEURS A CAGE NE DOIVENT ETRE UTILISES QUE POUR DES TRACTIVEONS AXIALES : appliquée directement dans le prolongement de l'axe du tendeur. Les tractions latérales ainsi que les compressions sont interdites.

Les soudures sur les tendeurs entraînent des modifications sur la structure de l'acier et affectent donc la CMU.

Les réparations et soudures sont interdites.

**En position ouverte, l'extrémité des tiges filetées doit toujours dépasser à l'intérieur de la cage du tendeur afin de garantir la capacité du tendeur.**

## MONTAGE ET UTILISATION

Les tendeurs doivent être inspectés visuellement avant utilisation ou au moment du montage en fonction des critères suivants :

- Aucun élément ne doit être tordu, déformé ou excessivement usé (usure de 5 % maximum).
- Aucun élément ne doit présenter de fissure, d'entaille.
- Les tendeurs doivent uniquement être montés avec leurs éléments d'extrémité d'origine (chape, œil, crochet).
- Les filetages ne doivent pas être endommagés.
- Les marquages doivent être visibles.
- Les éléments d'extrémité doivent être correctement vissés.
- La tension appliquée ne doit en aucun cas déformer le tendeur.

## CONTROLE

Il est impératif de faire contrôler régulièrement les tendeurs par une personne compétente, au minimum conformément aux normes nationales en vigueur et à toutes les exigences de la Directive Machine. L'intervalle entre 2 contrôles ne doit pas dépasser 12 mois.

<b>Charge Maximale d'Utilisation (CMU) en % en fonction de la température du tendeur</b>				
de -20°C à -10°C	de -10°C à 0°C	de 0°C à +100°C	de +100°C à +150°C	de +150°C à +200°C
<b>50 %</b>	<b>75 %</b>	<b>100 %</b>	<b>75 %</b>	<b>50 %</b>