

Sika® Firestop Foam

Mousse Polyuréthane bi-composante expansive pour le calfeutrement coupe-feu

Présentation	Le Sika® Firestop Foam est une mousse Polyuréthane bi-composante expansive et résistante au feu.
Domaines d'application	Calfeutrement coupe-feu de trémies de passage de câbles en voile et dalle de béton.
Caractères généraux	<ul style="list-style-type: none"> n Coulable par extrusion au pistolet. n Très forte expansion. n Excellente adhérence sans primaire sur béton, béton cellulaire et de nombreux câbles électriques. n Grande élasticité. n Facile à percer pour l'installation de nouveaux câbles. n Etanche aux gaz en cas d'incendie et à l'air.
Agréments, essais officiels	<ul style="list-style-type: none"> n Réaction au feu : Rapport d'essais selon la norme NF EN 13501-1 : Essais en cours n Résistance au feu : <ul style="list-style-type: none"> -PV de classement de trémie de passage de câbles (300 x 100 mm) avec chemin de câbles en passage de dalle de béton armé de 180 mm d'épaisseur : EI 120*(feu sous dalle et avec surbau en face non exposée au feu), -PV de classement de trémie de passage de câbles (500 x 300 mm (L x H)) avec chemin de câbles en passage de voile de béton cellulaire, béton ou maçonnerie de 200 mm d'épaisseur : <ul style="list-style-type: none"> - EI 90*(sens du feu indifférent et sans surbau). - EI 120*(avec surbau en face non exposée au feu). <p>Se référer aux PV de classement.</p> <p>* Au-delà de la durée mentionnée, l'étanchéité aux gaz et aux flammes n'est plus qualifiée.</p> <ul style="list-style-type: none"> n Emissions dans l'air intérieur*(Décret n° 2011-321 du 23 mars 2011): C « fortes émissions » <p>*Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).</p>
Caractéristiques	
Coloris	Gris.
Conditionnement/Rendement	<ul style="list-style-type: none"> n Carton de 12 cartouches mono-corps de 210 ml soit 2,6 litres env.de mousse polymérisée par cartouche. n Carton de 12 cartouches bi-corps de 400 ml soit 5 litres env. de mousse polymérisée par cartouche.
Stockage	De + 5 °C à + 30 °C dans un local sec et bien ventilé, à l'abri du gel, en emballage d'origine non entamé.
Conservation	18 mois à +20°C, dans les conditions de stockage citées ci-dessus, à partir de la date de fabrication.

Composition chimique Polyuréthane bi-composant.

Données techniques

Densité 0.08 kg/l env. (mousse polymérisée)

Vitesse de polymérisation

- Trémie de 300 x 100 x 180 mm (Longueur x largeur x épaisseur) à + 23 °C et 50 % HR : 15-20 minutes env.
- Trémie de 500 x 300 x 200 mm (Longueur x hauteur x épaisseur) à + 23 °C et 50 % HR : 15-20 minutes env.
- Temps d'attente de la mousse polymérisée (durcie) avant découpe : 15-20 minutes env.

Viscosité des composants

Pâteux, coulable.

Stabilité thermique

T° mini de service : -40°C
 T° maxi de service : +90°C
 T° maxi (selon courbe ISO 834 après 120 min) : 1049°C

Adhérence

Bonne adhérence sans primaire sur béton, béton cellulaire et câbles électriques (se référer au PV de classement).
 Autres supports: essais préalables – nous consulter.

Résistance finale

Après polymérisation complète.

Tenue

Bonne tenue au vieillissement naturel. Ne pas exposer aux intempéries.

Qualité du support

Les supports doivent être cohésifs, sains, secs, homogènes et propres.

Préparation du support

Les supports doivent être exempts d'huile de décoffrage, de graisse et être débarrassés de toutes parties non adhérentes et de tout produit pouvant nuire à l'adhérence de la mousse.

- n Matériaux poreux** (béton, béton cellulaire) :
 Brosser énergiquement pour enlever les parties non adhérentes, puis dépeussier soigneusement. Sécher si nécessaire.
- n Câbles électriques** : dépeussier soigneusement. Sécher puis dégraisser à l'acétone si nécessaire.
- n Chemins de câbles** : dépeussier soigneusement. Sécher puis dégraisser à l'acétone si nécessaire.
- n Câbles électriques (autres que ceux du PV de classement) et autres supports**: essais préalables – nous consulter.

La résistance au feu n'est pas déterminée sur les supports autres que ceux cités dans le PV de classement.

Mise en œuvre

Conditions d'utilisation

- n** Température d'application: de + 5 °C à + 35°C (optimales de +15°C à +25°C.)
- n** Humidité: vérifier qu'il n'y a pas de risque de condensation d'eau sur les supports.

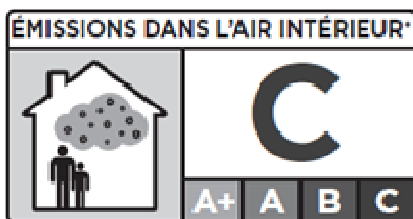


Nettoyage des outils	<ul style="list-style-type: none">n Enlever les bavures et les excès de produit non polymérisé avec un chiffon imprégné de Sika Boom®-Cleaner.n Effectuer le nettoyage du matériel avec le Sika Boom®-Cleaner.n Une fois polymérisé le produit ne peut être enlevé que mécaniquement.n Le nettoyage des mains doit être effectué immédiatement, après contact au produit avec les lingettes imprégnées Sika® CLEAN. Ne pas utiliser de solvant.
Mise en œuvre	<p>Principes de mise en œuvre Se référer aux règles professionnelles N°04/02 du GTFI.</p> <ul style="list-style-type: none">n Calculer le volume de la trémie à calfeutrer (Volume = longueur x hauteur ou largeur x épaisseur) pour déterminer le nombre de cartouches nécessaires au calfeutrement. <p>A titre d'exemple :</p> <ul style="list-style-type: none">- En dalle, pour une trémie de 300 x 100 x 180 mm et donc d'un volume de 5,4 litres env., il faudra : 1 cartouche de 210 ml +1 cartouche de 400 ml,- En voile pour une trémie de 500 x 300 x 200 mm et donc d'un volume de 30 litres env. il faudra : 6 cartouches de 400 ml <ul style="list-style-type: none">n Oter l'opercule situé au bas de la cartouche .Dévisser le bouchon de la cartouche puis visser la buse de mélange fournie. Introduire la cartouche dans le pistolet extrudeur manuel pour Sika® Firestop Foam. <p>A chaque nouvelle cartouche ou après l'échange de la buse de mélange, exercer plusieurs pressions sur la gâchette du pistolet sans utiliser le produit, jusqu'à obtenir un mélange de couleur grise bien homogène.</p> <p>Utiliser une buse de mélange neuve pour chaque nouvelle cartouche et en cas d'interruption de l'extrusion supérieure à 1 minute du fait du début de la polymérisation dans la buse de mélange.</p> <p>Ne jamais utiliser une cartouche ou une buse de mélange endommagée.</p> <ul style="list-style-type: none">n Réaliser un coffrage amovible :<ul style="list-style-type: none">- Avec une planche de bois plane, par exemple, installée de part et d'autre d'une dalle de béton,- Avec un film plastique épais, en position tendue et maintenu par un ruban adhésif adapté, installé de part et d'autre d'un voile de béton.- Remplir complètement la trémie et en particulier tous les interstices entre les câbles et entre ceux-ci et le chemin de câbles avec Sika® Firestop Foam.n Calfeutrement de trémies de passage de câbles en voile et dalle de béton:<p>Se référer aux PV de classement de résistance au feu. Laisser sécher 15-20 minutes env. puis décoffrer. L'excédent de mousse peut être découpé au cutter si nécessaire. Poser et renseigner l'étiquette attestant le calfeutrement. Pour le passage différé de nouveaux câbles, appliquer Sika® Firestop Foam de façon identique. Si nécessaire faire un petit avant trou dans la mousse polymérisée au moyen d'un outil approprié (tournevis, foret) Injecter à nouveau Sika® Firestop Foam pour combler les vides et jeux.</p>

Remise en service Après polymérisation complète de la mousse.

Précautions d'emploi

- n Equipement de protection individuel: porter un vêtement de protection approprié, des gants et des lunettes de protection.
- n Ne pas fumer, manger et boire pendant l'utilisation.
- n Se laver les mains avant les pauses et au moment de quitter le travail.
- n Il est recommandé de veiller à la bonne ventilation des locaux pendant la polymérisation.
- n Consulter la fiche de données de sécurité pour les précautions d'emploi et l'élimination des déchets, disponible sur Internet.



Mentions légales Nos produits bénéficient d'une assurance de responsabilité civile.
«Les informations sur la présente notice, et en particulier les recommandations relatives à l'application et à l'utilisation finale des produits SIKA, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que la Société SIKA a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou toute recommandation écrite ou conseil donné n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés. Nos agences sont à votre disposition pour toute précision complémentaire. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont acceptées sous réserve de nos Conditions de Vente et de Livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la notice correspondant au produit concerné, qui leur sera remise sur demande»

Sika France S.A.S
84, rue Edouard Vaillant – BP 104
93351 Le Bourget Cedex
France

Tel. : 01 49 92 80 00
Fax : 01 49 92 84 86
www.sika.fr