


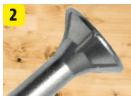








Vis Formel F

Empreinte ttap

acier (trempé)
zingué passivé bleu



SWG - information produit :

Particularité du produit	Avantage	Utilité
 <p>1 Empreinte ttap (empreinte TX avec un ergot)</p>	<p>Maintien parfait de l'embout Aucun chancellement Aucune éjection (effet Cam-out) grâce à la forme cylindrique Compatible avec embout TX</p>	<p>Durée prolongée de l'outil Travail possible d'une seule main Moins d'énergie/force Economie de temps</p>
 <p>2 Crans de fraisage sous la tête</p>	<p>Noyage parfait de la tête Travail soigné et aisé Longueur d'utilisation correspond à longueur totale de la vis</p>	<p>Aspect parfait Moins d'énergie/force</p>
 <p>3 Renfort sous tête</p>	<p>Résistance maximale à l'arrachement</p>	<p>Sécurité pour l'utilisateur</p>
 <p>4 Filetage partiel</p>	<p>Placage parfait lors de l'assemblage de pièces de bois</p>	<p>Résultat optimal</p>
 <p>5 Filetage Jetting (lamelles spéciales dans le filetage) avec filetage à 40°</p>	<p>Vissage très facile Ancrage optimal dans le bois Effet de vissage renforcé Evacuation des copeaux</p>	<p>Moins d'énergie/force Sécurité pour l'utilisateur</p>
 <p>6 Pointe autoforante</p>	<p>Moins de risque de fendillement grâce à l'effet de perçage Usinage des fibres du bois</p>	<p>Réduit la tendance du bois à se fendre Vissage en bordure possible</p>
 <p>7 Pointe tranchante</p>	<p>Pointe de la vis (25°-30°) permet un pointage précis</p>	<p>« Prise » de la vis extrêmement rapide</p>
 <p>8 Revêtement glissant</p>	<p>Vissage aisé et soigné Moins de résistance au vissage</p>	<p>Moins d'énergie/force</p>
 <p>9 Boîte carton / barquette de qualité</p>	<p>Surface hydrophobe Grande fenêtre Ouverture bec verseur Emballage aspect bois</p>	<p>Carton de qualité durable et résistant Pour chantiers</p>
 <p>10 Etiquette de qualité</p>	<p>Présentation claire et ordonnées des informations les plus importantes Code EAN Fonction QR Code</p>	<p>Sécurité pour l'utilisateur Informations complémentaires consultables en ligne.</p>

Particularité du produit


11 Embout gratuit dans chaque emballage de vis

Avantage

L'embout qu'il faut toujours à portée de main

Utilité

Economie de temps

Domaines d'emploi :

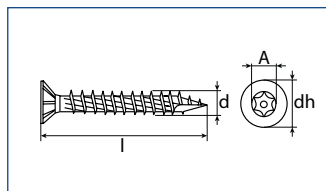
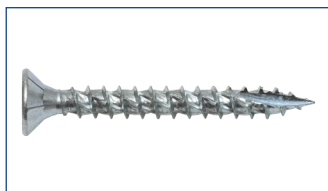
La vis Formel F peut être utilisée pour toutes les liaisons bois/bois dans la construction intérieur. La Formel F est particulièrement recommandée pour l'assemblage de pièces de bois.

Il est conseillé d'utiliser des matériaux inoxydables (DIN18360, chapitre3.1.4.1) dans les locaux humides et à l'extérieur.

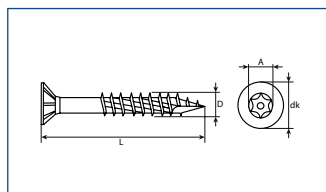
La responsabilité de la construction incombe à l'utilisateur.

Conseil pour le montage :

Suivant les propriétés du support, il est nécessaire de faire des essais de vissage (éventuellement pré-percer) avant d'utiliser la vis Formel F.

Filetage plein

Acier zingué

Article	D mm	L mm	dk mm	Empreinte (A)
188 604 20 ..	4	20	8	ttap 20
188 604 25 ..	4	25	8	ttap 20
188 604 30 ..	4	30	8	ttap 20
188 604 35 ..	4	35	8	ttap 20
188 645 30 ..	4.5	30	9	ttap 25

Filetage partiel

Acier zingué

Article	D mm	L mm	dk mm	Empreinte (A)
188 635 40 ..	3.5	40	7	ttap 15
188 614 40 ..	4	40	8	ttap 20
188 614 45 ..	4	45	8	ttap 20
188 614 50 ..	4	50	8	ttap 20
188 614 60 ..	4	60	8	ttap 20
188 645 40 ..	4.5	40	9	ttap 25
188 645 45 ..	4.5	45	9	ttap 25
188 645 50 ..	4.5	50	9	ttap 25
188 645 60 ..	4.5	60	9	ttap 25
188 645 70 ..	4.5	70	9	ttap 25

Acier zingué

Article	D mm	L mm	dk mm	Empreinte (A)
188 645 80 ..	4.5	80	9	ttap 25
188 615 40 ..	5	40	10	ttap 25
188 615 50 ..	5	50	10	ttap 25
188 615 60 ..	5	60	10	ttap 25
188 615 70 ..	5	70	10	ttap 25
188 615 80 ..	5	80	10	ttap 25
188 615 90 ..	5	90	10	ttap 25
188 615 100..	5	100	10	ttap 25
188 616 40 ..	6	40	12	ttap 30
188 616 50 ..	6	50	12	ttap 30
188 616 60 ..	6	60	12	ttap 30
188 616 70 ..	6	70	12	ttap 30
188 616 80 ..	6	80	12	ttap 30
188 616 90 ..	6	90	12	ttap 30
188 616 100..	6	100	12	ttap 30
188 616 120..	6	120	12	ttap 30
188 616 140..	6	140	12	ttap 30
188 616 160..	6	160	12	ttap 30