

INDI ENDUIT FINITION

ENDUIT DE FINITION

DOMAINE D'UTILISATION

DESTINATION :

INDI ENDUIT FINITION est spécialement adapté à la préparation des murs et plafonds avant décoration.

DOMAINE D'APPLICATION :

Carreaux et plaques de plâtre, enduits de plâtre coupé ou lissé, béton cellulaire, carreaux en terre cuite, enduits de ciments, etc.

Compatible avec tous types de peintures.

CARACTÉRISTIQUES

IDENTIFICATION :

Composition : à base de plâtre spéciaux, de charges minérales (poudre de marbre, etc.) et liants divers.

Aspect : poudre de couleur blanche.

pH neutre.

TEMPS D'EMPLOI : 8 à 10 heures.

CONSOMMATION : 0,3 à 1 kg/m² selon épaisseur.

TEMPÉRATURE D'EMPLOI : entre + 5°C et + 30°C.

CONSERVATION :

9 mois en emballage d'origine, fermé, à compter de la date indiqué sur le flanc du sac. Stockage à l'abri de l'humidité et sans contact direct avec le sol.

CONDITIONNEMENT :

Sacs 2 plis doublés polyéthylène de 5 kg.

MISE EN ŒUVRE

PRÉPARATION DES SUPPORTS :

- Les supports doivent être propres, dépoussiérés, sains, secs et non gelés, conformes à la norme NF P 74-201.
- Si les supports sont irréguliers, appliquer deux couches successives d'enduit ou, au préalable, rattraper les imperfections à l'aide d'un reboucheur.

PRÉPARATION DU PRODUIT :

E/P : 4 kg d'eau pour 10 kg de poudre.

La préparation peut être manuelle ou mécanique.

Utiliser un récipient propre. Verser progressivement dans l'eau propre puis laisser reposer 2 à 3 mn, puis malaxer de façon à obtenir une pâte homogène, sans grumeaux.

Ne pas rebattre l'enduit après le début du durcissement.

APPLICATION :

- L'application s'effectue à la lame à enduire, lisseuse ou truelle à lisser.
- Sur les supports très irréguliers, il peut être nécessaire de procéder à l'application de 2 couches de rattrapage à l'aide d'un enduit.
- Le séchage est rapide. On peut procéder à l'application des revêtements et papiers peints après un temps de séchage d'environ 24 heures.

NETTOYAGE DES OUTILS :

A l'eau immédiatement après emploi.

RÉFÉRENCES TECHNIQUES :

Produit issu de fabrication industrielle automatisée, codée, numérotée, contrôlée, conforme aux normes AFNOR NF T 30-608 et T 36-005.