

## Sika AnchorFix-3+

Résine époxydique de scellement chimique à hautes performances.

Conforme à la norme Afnor NF P 18-822 comme produit de scellement

Conforme à la norme européenne EN 1504-6



|                                    |  |
|------------------------------------|--|
| <b>Présentation</b>                | <p>Le Sika AnchorFix-3+ est une résine époxydique à deux composants, sans solvant, conditionnée en cartouche monocorps.</p> <p>Après extrusion on obtient un mélange thixotrope homogène de couleur gris clair.</p>  |
| <b>Domaines d'application</b>      | <p>Réalisation de scellements, en paroi, plancher, plafond, dans des supports tels que le béton, le bois, la maçonnerie creuse et pleine, en utilisant des tiges filetées, des douilles taraudées, des armatures à béton, dans les domaines suivants :</p> <p><b>Gros-œuvre</b> (cas d'applications structurales ou liée à la sécurité)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Scellement d'armatures pour le béton armé, acier de reprise de bétonnage</li> <li>■ Scellement d'anneaux de manutention en préfabrication.</li> <li>■ Fixation de mains courantes, de platines supports, de garde-corps.</li> </ul> <p><b>Chauffage, sanitaire, ventilation</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Fixation de supports de chauffe-eau, lavabos, wc, radiateurs, hottes aspirantes, serrurerie, menuiserie</li> <li>■ Fixation de portails, de grilles.</li> <li>■ Fixation de gonds et d'arrêts de volets.</li> </ul> <p><b>Installations électriques</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Fixation d'enseignes lumineuses (bras support), de mâts d'antenne et d'armoires électriques.</li> </ul> |
| <b>Caractères généraux</b>         | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Longue Durée Pratique d'Utilisation</li> <li>■ S'utilise avec un pistolet manuel standard</li> <li>■ Durcit rapidement sans retrait.</li> <li>■ Excellente adhérence sur béton, mortier, parpaing, pierre, brique, acier, aluminium.</li> <li>■ Hautes résistances mécaniques.</li> <li>■ Imperméable aux liquides et à la vapeur d'eau.</li> <li>■ Ne contient pas de styrène</li> <li>■ Faible odeur</li> </ul>   |
| <b>Agréments, essais officiels</b> | <p>Testé conformément au Guide européen ETAG 001 partie 5 « cheville de scellement chimique ».</p> <p>Conforme à la norme NF P 18-822 comme produit de scellement.</p> <p>Testé conformément à la norme EN 1504-6</p>  |
| <b>Caractéristiques</b>            |  |
| <b>Coloris</b>                     | Gris clair   |
| <b>Conditionnement</b>             | Carton de 12 cartouches monocorps 250 ml   |

|                     |  |
|---------------------|--|
| <b>Stockage</b>     | Stocker à une température comprise entre + 5°C et + 30°C.  |
| <b>Conservation</b> | Durée de conservation en emballage d'origine intact : 12 mois<br>Date de péremption indiquée sur la cartouche. |

## Données techniques

|                    |   |
|--------------------|---|
| <b>Densité</b>     | Densité du mélange (A+B) : 1,45 environ.  |
| <b>Thixotropie</b> | Bonne tenue lors de l'application sur surface verticale et en sous face : ne coule pas. |

### Résistances mécaniques

■ Résistance à la compression (selon norme ASTM D695-96) :

| Echéance | + 5°C    | + 23°C    | + 40°C    |
|----------|----------|-----------|-----------|
| 16 h     | ~ 11 MPa | ~ 94 MPa  | ~ 108 MPa |
| 1 jour   | ~ 17 MPa | ~ 104 MPa | ~ 115 MPa |
| 3 jours  | ~ 86 MPa | ~ 112 MPa | ~ 123 MPa |
| 7 jours  | ~ 89 MPa | ~ 114 MPa | ~ 127 MPa |

■ Résistance à l'arrachement d'une barre d'acier (norme NF P 18-822)

Scellement de barres d'acier B 500 de diamètre 12 mm dans des trous de diamètre 22 mm et de profondeur 120 mm.

Résultats conformes à la spécification de la norme NF P 18-822 : déplacement inférieur à 0,6 mm

Force d'arrachement à la rupture supérieure à 7000 daN.

■ Résistance à l'arrachement de tiges filetées M12 (selon guide ETAG 001)

Nuance des tiges filetées 12.9

Diamètre des trous 14,3 mm

Profondeur de scellement 110 mm

Résultats : force d'arrachement supérieure à 75 kN (rupture dans le support béton)

### Délai de durcissement

| Température     | Temps ouvert | Temps de durcissement |
|-----------------|--------------|-----------------------|
| > + 40°C        | 10 mn        | 7 h                   |
| + 20°C à + 35°C | 15 mn        | 14 h                  |
| + 10°C à + 20°C | 35 mn        | 30 h                  |
| + 5°C à + 10°C  | 75 mn        | 45 h                  |
| 0°C à + 5°C     | X*           | 70 h                  |

\* température minimum de la cartouche : +5°C

## Conditions d'application

### Consommation

La consommation dépend du volume du scellement à réaliser.

Les valeurs indiquées sont des valeurs calculées et données à titre indicatif.

| Diamètre tige à sceller | Diamètre du trou (mm) | Consommation (ml)                 |    |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
|-------------------------|-----------------------|-----------------------------------|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
|                         |                       | Profondeur du trou de forage (mm) |    |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
|                         |                       | 8                                 | 90 | 110 | 120 | 130 | 140 | 160 | 170 | 180 | 200 | 210 | 220 | 240 | 260 | 280 | 300 | 350 | 400 |
| 8                       | 10                    | 3                                 | 4  | 4   | 5   | 5   | 5   | 6   | 6   | 7   | 7   | 7   | 8   | 8   | 9   | 9   | 10  | 11  | 12  |
| 10                      | 12                    | 4                                 | 5  | 5   | 6   | 6   | 6   | 7   | 8   | 8   | 8   | 8   | 9   | 10  | 10  | 11  | 12  | 14  | 15  |
| 12                      | 14                    | 5                                 | 6  | 6   | 6   | 7   | 7   | 8   | 8   | 9   | 10  | 10  | 11  | 11  | 12  | 13  | 14  | 16  | 18  |
| 14                      | 18                    | 9                                 | 10 | 11  | 14  | 14  | 15  | 18  | 19  | 20  | 22  | 23  | 24  | 26  | 28  | 30  | 32  | 37  | 42  |
| 16                      | 18                    | 9                                 | 10 | 11  | 13  | 14  | 15  | 17  | 18  | 19  | 21  | 22  | 23  | 26  | 28  | 30  | 32  | 36  | 40  |
|                         | 20                    | 10                                | 12 | 12  | 15  | 16  | 17  | 20  | 21  | 22  | 24  | 25  | 26  | 29  | 31  | 33  | 35  | 40  | 46  |
| 20                      | 24                    | 12                                | 13 | 14  | 15  | 16  | 18  | 22  | 24  | 26  | 28  | 30  | 32  | 36  | 38  | 42  | 48  | 58  | 66  |
|                         | 25                    | 18                                | 19 | 21  | 23  | 24  | 26  | 30  | 31  | 32  | 36  | 38  | 40  | 44  | 46  | 50  | 54  | 64  | 72  |
| 24                      | 26                    | 24                                | 25 | 28  | 30  | 33  | 35  | 40  | 43  | 45  | 50  | 55  | 58  | 60  | 65  | 70  | 75  | 100 | 125 |

Le dimensionnement des scellements de barres d'armature dans le béton peut être mené suivant les recommandations figurant dans le fascicule de documentation FDP 18-823 ; Ce document précise les conditions générales d'emploi des produits de scellement à base de liants hydrauliques ou à base de résines synthétiques.

|                           |   |
|---------------------------|---|
| <b>Qualité du support</b> | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Les supports doivent être propres, sains, cohésifs, avoir au moins 28 jours d'âge (pour les mortiers ou bétons).</li> <li>■ La résistance du support doit être vérifiée. En cas de doute, réaliser un essai visant à déterminer la capacité du support vis-à-vis de l'arrachement.</li> <li>■ Après perçage du trou de scellement dans le support, brosser soigneusement puis dépoussiérer. Le trou doit être propre, sec, exempt de trace d'huile ou de graisse...</li> <li>■ Dans le cas des supports creux, mettre en place un tamis de diamètre adapté.</li> <li>■ Les pièces métalliques à sceller doivent être propres, non grasses et sans trace de rouille.</li> <li>■ Attention aux phénomènes de condensation sur le support, qui peuvent nuire à l'adhérence de Sika AnchorFix-3+.</li> </ul> |
|---------------------------|---|

## Mise en oeuvre

|                                 |   |
|---------------------------------|---|
| <b>Conditions d'utilisation</b> | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Température du support : 0°C à + 40°C</li> <li>■ Température ambiante : 0°C à + 40°C</li> <li>■ Température du produit : Sika AnchorFix-3+ doit être utilisé à une température comprise entre +5°C et +30°C</li> <li>■ Condensation / Point de rosée : durant l'application, la température du support doit être au moins 3 degrés au-dessus de la température du point de rosée.</li> </ul> |
|---------------------------------|---|

|                               |  |
|-------------------------------|--|
| <b>Préparation du mélange</b> | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Dévisser le bouchon de la cartouche.</li> <li>■ Retirer le bouchon</li> <li>■ Visser la buse de mélange.</li> <li>■ Introduire la cartouche dans le pistolet extrudeur</li> <li>■ A chaque nouvelle cartouche ou après l'échange de la buse de mélange, exercer 1 à 2 pressions sur le pistolet sans utiliser le produit, jusqu'à obtenir un mélange de couleur bien homogène.</li> </ul> |
|-------------------------------|--|

|                  |   |
|------------------|---|
| <b>Nettoyage</b> | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Les traces de résine non polymérisée peuvent être nettoyées avec le NETTOYANT SIKADUR (notice technique n° 6.90).</li> <li>■ Les buses mélangeuses usagées ne peuvent être ni nettoyées, ni réutilisées</li> </ul> |
|------------------|---|

|                       |   |
|-----------------------|---|
| <b>Mise en oeuvre</b> | <p>Réalisation du scellement</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Forer le trou au diamètre et à la profondeur requis.</li> <li>■ Nettoyer soigneusement le trou : effectuer au moins 2 brossages et soufflages pour éliminer les particules de poussière ; le diamètre de la brosse doit être plus grand que le diamètre du trou.</li> <li>■ Par pression sur la gâchette du pistolet, extruder le mélange jusqu'à obtenir l'homogénéisation en sortie de buse (un mélange non homogène ne doit pas être utilisé pour effectuer le scellement). Relâcher la pression du pistolet, puis nettoyer le bout de la buse avant d'injecter la résine dans le trou de forage.</li> <li>■ L'injection se fait en partant du fond tout en reculant progressivement la buse de mélange. Eviter les inclusions d'air dans la résine. Pour les trous profonds, un tube-rallonge peut être utilisé.</li> <li>■ Engager immédiatement l'élément à sceller en lui imprimant un léger mouvement de rotation : veiller à introduire l'élément à sceller pendant le temps ouvert (voir § Délai de durcissement).</li> <li>■ La résine doit ressortir à l'entrée du trou de forage.</li> <li>■ Pendant le temps de durcissement, l'ancrage ne doit en aucun cas être bougé ni mis en charge.</li> <li>■ Le positionner et le maintenir si nécessaire avec un dispositif approprié.</li> <li>■ En cas d'arrêt momentané d'utilisation, une fois le pistolet détendu, la buse peut rester sur la cartouche. Lors de la réutilisation, si la résine a polymérisé dans la buse, remplacer celle-ci par une neuve.</li> <li>■ Pour le stockage d'une cartouche entamée, retirer la buse, nettoyer l'embout avec un chiffon sec puis remettre le bouchon.</li> </ul> |
|-----------------------|---|

|                               |  |
|-------------------------------|--|
| <b>Matériel d'application</b> | Pistolet manuel standard (H 45 ou MK2), pneumatique ou électrique de la gamme Sika |
|-------------------------------|--|

**Précautions d'emploi** Chez certaines personnes, les résines époxy et les durcisseurs peuvent engendrer une irritation de la peau et des muqueuses.  
 Dans le cas d'injection de volumes importants, une réaction exothermique est normale, la température du produit peut s'élever de 20 à 40 °C.  
 Le NETTOYANT SIKADUR est un produit inflammable contenant des solvants aromatiques. Il doit être utilisé en extérieur.  
 Consulter la fiche de données de sécurité pour les précautions d'emploi et l'élimination des déchets sur Internet [www.sika.fr](http://www.sika.fr)

**Mentions légales** Produit réservé à un usage strictement professionnel  
 Nos produits bénéficient d'une assurance de responsabilité civile.  
 «Les informations sur la présente notice, et en particulier les recommandations relatives à l'application et à l'utilisation finale des produits SIKA, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que la Société SIKA a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou toute recommandation écrite ou conseil donné n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés. Nos agences sont à votre disposition pour toute précision complémentaire. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont acceptées sous réserve de nos Conditions de Vente et de Livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la notice correspondant au produit concerné, qui leur sera remise sur demande.»

**Marquage CE** La norme européenne EN 1504 est intégralement mise en application depuis le 1<sup>er</sup> Janvier 2009.  
 Tous les produits utilisés pour la réparation et la protection du béton doivent être marqués CE conformément à la partie appropriée de la norme EN 1504.

|   |
|---|
| <br>0921   |
| SIKA Schweiz AG<br>Tüffenwies 16<br>CH-8048 Zürich<br>1001<br>08<br>0921-CPD-2056   |
| EN 1504-6<br>Produits d'ancrage<br>Résistance à l'arrachement : Béton sec : ≤ 0,6 mm<br>(lors d'une charge de 75 kN) Béton frais : ≤ 0,6 mm<br>Température de transition vitreuse : ≥ + 45°C<br>Glissement et déplacement ≤ 0,6 mm<br>(après charge permanente de 50 kN durant 3 mois)<br>Réaction au feu : Euroclasse E<br>Libération de substances dangereuse: (conforme à 5.3)<br>aucune |

