

TestPower

Notre gamme de pompes d'épreuves



High Pressure Technology

Table des matières

Notre philosophie	4 5
Options de design	6 7
TestPower HP140	8
TestPower UX60	8
TestPower HP220/300/500	8
TestPower HP32	9
TestPower HP20-5	9
TestPower EP601	10
TestPower EP602	10
TestPower VP602	11
TestPower DP3-10	12 13
TestPower DP719	14
TestPower DP724	14
TestPower DP725	15
Notre gamme	16

Satisfaction client garantie grâce à une gamme étendue pour un très large éventail d'applications

Qu'il s'agisse de pompes hautes pressions pour des tests d'épreuves hydrostatiques, des opérations de décalaminage, de processus d'extraction de CO₂, de revalorisation des huiles résiduelles ou de nettoyage haute pression, les groupes motopompes URACA sont reconnus pour leur fiabilité grâce à une conception de qualité au choix des matériaux, pour un fonctionnement en mode continu ou intermittent. Nos clients voient en nos groupes motopompes URACA un outil fiable conçu pour durer dans le temps et adapté à leurs applications.

Haute performance

A cœur vaillant rien d'impossible

Standard industriel

Les pompes à piston URACA sont conçues pour un fonctionnement en continu 24h/24h y compris sous les sollicitations les plus sévères - ceci pour des dizaines d'années.

Polyvalence

Pour chaque groupe motopompe, la pompe adéquate provient de la gamme étendue URACA.

Qualité

Les pompes à piston hautes pressions URACA sont entièrement fabriquées dans notre usine, en Allemagne, avec le plus haut niveau de qualité.

Savoir-faire

URACA fabrique des pompes à pistons hautes pressions depuis plus de 120 ans.

Performance

Des pressions extrêmes et des débits maximum. Pas seulement sur papier!

Rendement énergétique

Les produits URACA garantissent un rendement extrêmement élevée. Economique, année après année. Les produits URACA participent à l'optimisation du rendement de vos équipements et de vos installations.



La qualité sans compromis

Le travail quotidien à usage professionnel est un challenge de taille pour une pompe d'épreuve. La gamme TestPower, est dotée d'un «cœur vaillant»: une pompe à piston haute pression URACA, permettant d'atteindre des performances optimales, un fonctionnement sur le long terme, la satisfaction client avec un retour sur investissement optimal.

Notre philosophie: les groupes **les plus fiables** du marché



Conçus pour les industriels

Une construction optimale, sur la base des meilleures pompes à pistons, une fabrication interne à notre usine, en Allemagne, de chaque composant, y compris les vilebrequins, un usinage précis et un montage soigneux par des collaborateurs qualifiés, ainsi qu'un programme de tests complet de nos groupes et pompes sont les garants du bon fonctionnement de nos produits. Pour vous, c'est la garantie d'un retour sur investissement optimal, des coûts de maintenances réduits, une productivité assurée par un outil fiable que sont les pompes URACA. Chaque jour, année après année, pour des décennies.

Des pompes infatigables fabriquées avec des matériaux de grande qualité pour limiter les coûts liés à la maintenance.

Sollicités pour les utilisations les plus difficiles

Les unités hautes pressions TestPower sont utilisées partout dans le monde dans les conditions les plus difficiles. Les groupes TestPower sont conçus pour résister aux environnements difficiles (poussières, saletés) et pour fonctionner à des températures extrêmes. Les nombreux témoignages de nos clients confirment la longévité et la robustesse des produits URACA. Vous pouvez ainsi compter sur les groupes hautes pressions les plus puissants et résistants du marché.



Les unités TestPower sont utilisées dans les process clients les plus sévères - ici, nous sommes dans notre environnement de travail.

Développés pour le futur

En tant que principal fabricant dans le domaine de la haute pression, URACA propose une large gamme de groupes TestPower en diverses versions : électriques, thermiques (essence ou diesel) ou encore manuelles, parfaitement adaptés aux différentes applications industrielles pour des épreuves hydrostatiques. La gamme TestPower apporte des solutions qui combinent performance, qualité, innovation, fiabilité, flexibilité, afin de répondre à un large panel d'applications.



Polyvalence des utilisations

Les attentes formulées auprès des pompes URACA sont très variées, mais l'idée de base reste toujours la même: proposer une solution optimale pour des besoins spécifiques avec le groupe adéquat. Cela permettra à chaque process de fonctionner correctement et garantira une fiabilité maximum.



Notre philosophie

- Plus de 120 ans d'expérience
- Production en Allemagne
- Production interne des éléments mécaniques critiques tels que nos vilebrequins
- Grand savoir-faire de nos ingénieurs
- Pompes testées en fin de production
- Solutions sur mesure
- Excellent rapport qualité/prix
- Haut rendement énergétique

Proche de la perfection

Dans les centrales électriques/nucléaires, lors de la construction ou la maintenance de canalisations, dans l'industrie chimique, dans la construction d'installations sanitaires, solaires ou de chauffage, partout où se trouvent des conduites et des tuyauteries qui doivent être exempts de toute fuite, leurs tenues sont vérifiées par le biais de la pression. Pour notre environnement aussi, il y a beaucoup d'enjeu. C'est alors qu'il convient de posséder une pompe capable d'atteindre la pression exacte pour votre application et si nécessaire, d'enregistrer l'évolution ou le maintien de la pression durant le test d'épreuve. Les diverses options d'entraînements permettent d'augmenter les champs d'applications possibles. Un engineering individuel et personnalisé répondant à vos attentes vous sera proposé avec des équipements sur mesure et des procédures précises de tests d'épreuves.

Groupes motopompes à hautes pressions URACA

Puissances à l'arbre pompe	de 1,5 à 2.600 kW
Pressions de service	jusqu'à 3.000 bar

Les avantages d'un coup d'œil

Nos caractéristiques

Avantage client

Pompes à piston URACA

Un design moderne	<ul style="list-style-type: none"> — Faible consommation d'énergie grâce à une construction mécanique minutieuse à haut rendement — Usures limitées
Réducteur intégré ¹⁾	<ul style="list-style-type: none"> — Construction compacte — Faible encombrement
Choix et personnalisation des matériaux	<ul style="list-style-type: none"> — Durée de vie élevée pour les pièces en contact avec le fluide — Faible usure et grande fiabilité

Groupes motopompes URACA

Construction compacte	<ul style="list-style-type: none"> — Faible encombrement
Construction modulaire des groupes	<ul style="list-style-type: none"> — Possibilités de configuration individuelles — Sélection précise de la plage de test par le choix idéal de la soupape
Construction suivant le besoin du client	<ul style="list-style-type: none"> — Respect des standards et normes individuels, nationaux et internationaux — Epreuve en pression selon les normes EN 12390-01:2012 et EN 12162:2010-05
Version Ex (ATEX, NEC)	<ul style="list-style-type: none"> — Application en atmosphères anti déflagrants ou potentiellement explosives
Enregistrement des données	<ul style="list-style-type: none"> — Procédure d'épreuve de pression, possibilité d'enregistrer et stocker les données des tests d'épreuves
Paramètres de tests ajustables	<ul style="list-style-type: none"> — Spécification des paramètres individuels pour la procédure de test (progression pression-temps, débit)

¹⁾ uniquement pour certaines gammes



Groupe motopompe d'épreuve DP3-10 E/1000 avec courbe de pression paramétrable.



Groupe motopompe d'épreuve DP3-10 E/500 version mobile

Modèles et variantes – efficacité maximale grâce à une construction sur mesure

Configurations des entraînements

- Agencement du moteur
- Type d'entraînement: manuel, moteurs électriques, moteurs thermiques (essence ou diesel)
- Position de la pompe
- Réducteur, variateur de fréquence, courroie, accouplement direct



Pompe horizontale Pompe verticale Conception à droite Conception à gauche



Avec réducteur Avec réducteur inversé à 180° Sans réducteur

Options de design

- Mobile, stationnaire
- Avec/sans capot de protection acoustique
- Ouverte, dans conteneur, sur châssis
- Design conforme ATEX



Mobile Stationnaire Capot de protection acoustique Dans conteneur

Configurations des pompes et versions

- Différents design de la partie liquide, constructions de soupapes
- Choix de matériaux
- Accessoires
- Enregistrement des paramètres de tests



Différents niveaux de pression Commande Ex



Groupe motopompe d'épreuve DP725 D monté dans conteneur

Groupe motopompe d'épreuve DP3-10 E/700 en version ATEX



Il y a toujours une **solution**

Chaque test sous pression est différent. C'est pourquoi les solutions de nos ingénieurs sont aussi diverses que le sont vos applications. Ainsi, avec notre longue expérience, nous adaptons chaque pompe d'épreuve à vos besoins spécifiques. L'évolution de la

pression (voir le débit) peut être enregistré et stocké durant l'épreuve de test. Avec des pressions jusqu'à 3.000 bar et une puissance atteignant 540 kW, URACA offre une gamme complète de pompes d'épreuve – manuelles, électriques et groupes moto-

pompes diesel ou essence. Une version sécurisée antidéflagrante en milieu explosif est également disponible pour les opérations sensibles. Toutes les unités TestPower, en version standard, sont compatibles avec de l'eau à 40°C maxi.

TestPower HP140

	HP140
Pression d'épreuve max.	30 bar
Débit max.	62 cm ³ /coup
Plongeur-Ø	14 mm
Catégorie	Mono piston
Poids	4 kg
Dimensions (LxLxH)	240 x 145 x 610 mm

Pompe d'épreuve légère, jusqu'à 30 bar, avec une soupape de décharge, un manomètre, un flexible de 1 mètre avec un raccord G $\frac{1}{2}$ A fileté au refoulement.



TestPower HP140

TestPower UX60

	UX60
Pression d'épreuve max.	60 bar
Débit max.	11 cm ³ /coup
Plongeur-Ø	20 mm
Catégorie	Mono piston
Poids	6,5 kg
Dimensions (LxLxH)	500 x 180 x 330 mm

Petite, facile à manipuler, jusqu'à 60 bar, avec une soupape de décharge, un manomètre, un réservoir de 10 l VA, un flexible de 2 mètres, un raccord G $\frac{1}{2}$ A fileté au refoulement.



TestPower UX60

TestPower HP220 / 300 / 500

	HP220	HP300	HP500
Pression d'épreuve max.	100 bar	60 bar	200 bar
Débit max.	15 cm ³ /coup	28 cm ³ /coup	79/8 cm ³ /coup
Plongeur-Ø	22 mm	30 mm	50/16 mm
Catégorie	Mono piston	Mono piston	Double piston
Poids	14 kg	14 kg	18 kg
Dimensions (LxLxH)	438 x 318 x 520 mm	438 x 318 x 520 mm	438 x 318 x 590 mm

Robuste, facile à utiliser, jusqu'à 200 bar, avec une soupape de décharge, un manomètre, un réservoir ovale de 30 l, un flexible de 3 mètres. Idéal pour l'épreuve de petits volumes. Disponible en simple ou double piston.



TestPower HP500



TestPower HP32-8

TestPower HP32

Pompe d'épreuve double piston, jusqu'à 1.000 bar, avec une soupape de décharge et de sécurité, un manomètre, un réservoir rectangulaire de 60 l, 3 mètres de flexible. Conçue pour les plus hautes pressions. Disponible en option en version inox.

	HP32-12	HP32-12VA	HP32-8
Pression d'épreuve max.	630 bar	630 bar	1,000 bar
Débit max.	28/3,4 cm ³ /coup	28/3,4 cm ³ /coup	28/1,5 cm ³ /coup
Plongeur-Ø	32/12 mm	32/12 mm	32/8 mm
Catégorie	Double piston	Double piston	Double piston
Poids	38 kg	51 kg	38kg
Dimensions (LxLxH)	480x330x820 mm	480x330x820 mm	480x330x820 mm



TestPower HP20-5

TestPower HP20-5

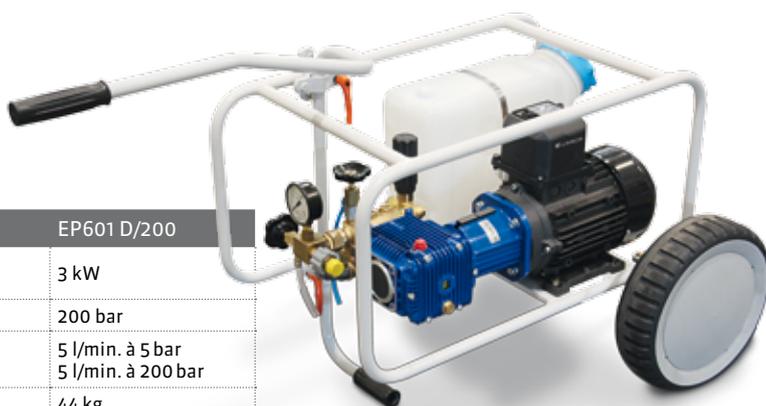
	HP20-5
Pression d'épreuve max.	3.000 bar
Débit max.	11/0,5 cm ³ /coup
Plongeur-Ø	20/4,5 mm
Catégorie	Double piston
Poids	53 kg
Dimensions (LxLxH)	480 x 320 x 989 mm

Pompe d'épreuve double piston, jusqu'à 3.000 bar, avec une soupape de décharge, un manomètre, un réservoir en inox de 60 l, 1,5 mètres de flexible avec connexion M26 x 1,5.

TestPower EP601



Groupe motopompe d'épreuve EP601 avec cadre antichoc pour travaux sur chantiers. Version stationnaire pour zones dangereuses et/ou selon ATEX.



	EP601 W/100	EP601 D/160 Ex	EP601 D/200
Puissance moteur des groupes motopompes	1,5 kW	3 kW	3 kW
Pression d'épreuve max.	100 bar	160 bar	200 bar
Débit max.	5 l/min. à 5 bar 5 l/min. à 100 bar	5 l/min. à 5 bar 5 l/min. à 160 bar	5 l/min. à 5 bar 5 l/min. à 200 bar
Poids	37 kg	59 kg	44 kg
Dimensions (LxLxH)	775x400x350 mm	775x400x350 mm	775x400x350 mm

TestPower EP602



Groupe motopompe d'épreuve EP602 version mobile

La gamme des groupes motopompes à entraînement électrique répond à un large éventail d'applications. Ces groupes motopompes sont utilisés pour réaliser des tests hydrostatiques de flexibles, tuyaux, réservoirs, cylindres et installations diverses. Utilisation universelle dans des domaines variés: installations sanitaires, chauffages, installations solaires et installations de sprinklers, systèmes d'air comprimé, circuits de vapeur ou de refroidissement, installations pétrolières, systèmes hydrauliques pour chaudières, réservoirs sous pression et raccords. Fonctionnalité et ergonomie sont les maîtres mots de ces unités compactes et fiables.

	EP602 D/200	EP602 D/350	EP602 D/500
Puissance moteur des groupes motopompes	11 kW	11 kW	11 kW
Pression d'épreuve max.	200 bar	350 bar	500 bar
Débit max.	30 l/min. à 20 bar 30 l/min. à 200 bar	15 l/min. à 20 bar 15 l/min. à 350 bar	10 l/min. à 20 bar 10 l/min. à 500 bar
Poids	114 kg	114 kg	119 kg
Dimensions (LxLxH)	1.265x565x1.000 mm	1.265x565x1.000 mm	1.265x565x1.000 mm

TestPower VP602

Groupe motopompe d'épreuve
VP602 G/200 avec moteur à
essence



Grande flexibilité avec les moteurs thermiques essences ou diesel. Utilisation universelle dans des domaines variés: installations solaires et installations de sprinklers, systèmes d'air comprimé, circuits de vapeur ou de refroidissement, installations pétrolières, systèmes hydrauliques pour chaudières, réservoirs sous pression et raccords. Fonctionnalité et ergonomie sont les maîtres mots de ces unités compactes et fiables.

	VP602 G/200	VP602 D/200
Puissance moteur des groupes motopompes	8,2 kW – moteur essence	7,5 kW – moteur diesel
Pression d'épreuve max.	200 bar	200 bar
Débit max.	15 l/min. à 20 bar 15 l/min. à 200 bar	15 l/min. à 20 bar 15 l/min. à 200 bar
Poids	90 kg	109 kg
Dimensions (LxLxH)	1.265x565x1.000 mm	1.265x565x1.000 mm



Groupe motopompe d'épreuve
VP602 D/200 avec moteur diesel



TestPower DP3-10

	DP3-10
Puissance absorbée à l'arbre pompe	38 kW
Pression d'épreuve max.	2.000 bar
Débit max.	163 l/min. à 125 bar 7,5 l/min. à 2.000 bar
Poids	500 kg
Dimensions (LxLxH)	1.200x 800x 1.000 mm

En version électrique ou thermique, pour toutes sortes d'applications en usine ou sur chantier, jusqu'à 2.000 bar.

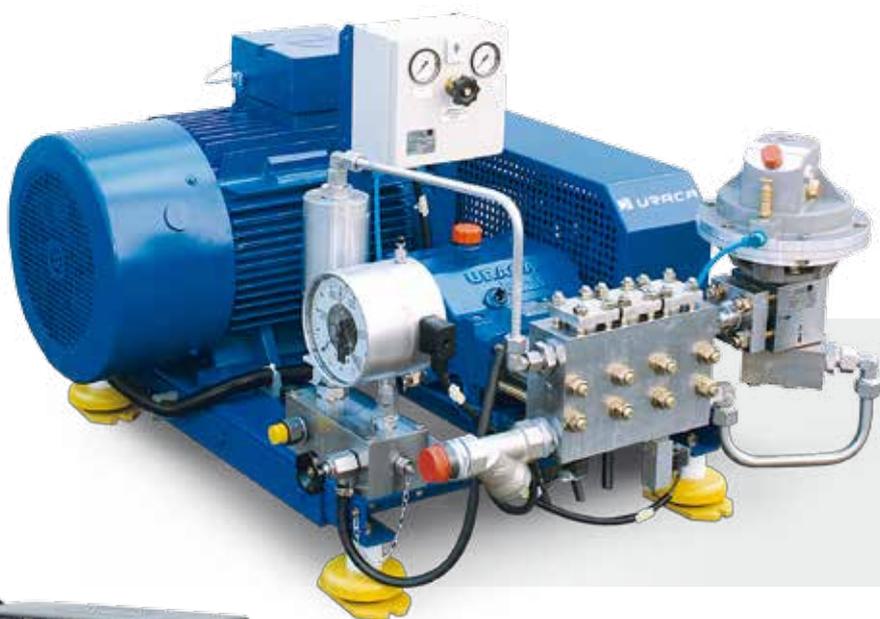


Groupe motopompe d'épreuve DP3-10 E/1000 avec bac de remplissage et pompe centrifuge de gavage, l'ensemble monté sur skid



Groupe motopompe d'épreuve DP3-10 E: solution automatisée avec pompe de remplissage. Unité prévue pour plusieurs plages de tests d'épreuves de différents volumes et à différents niveaux de pressions.

Groupe motopompe d'épreuve DP3-10 E/500 avec soupape pneumatique d'inversion et de régulation pour un maintien en continu de la pression de test



Groupe motopompe d'épreuve DP3-10 D/1000 diesel avec soupape mécanique monté sur skid



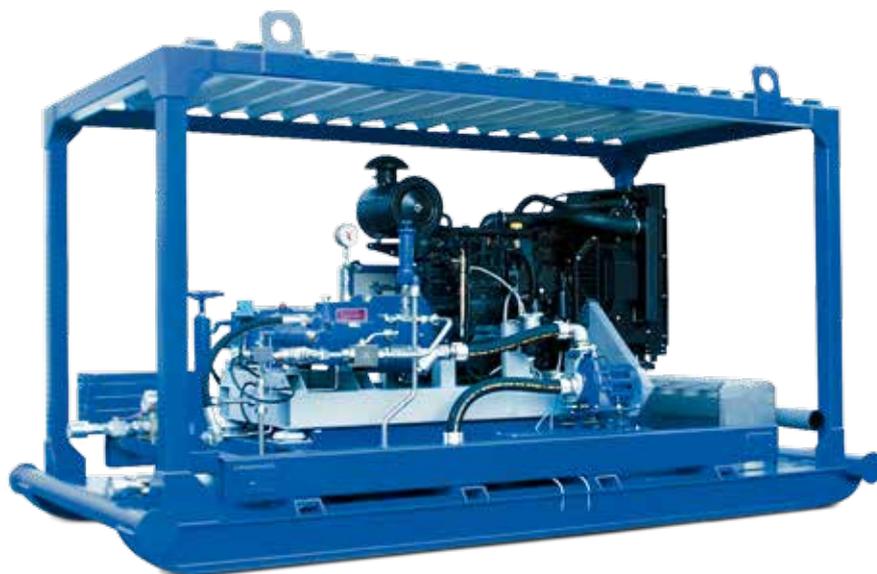
Groupe motopompe d'épreuve DP3-10 E à entraînement direct sans réducteur, avec variateur de fréquence intégré, monté sur châssis industriel en version mobile



TestPower DP719

	DP719
Puissance absorbée à l'arbre pompe	110 kW
Pression d'épreuve max.	2.800 bar
Débit max.	432 l/min. à 125 bar 14,7 l/min. à 2.800 bar
Poids	1.300 kg
Dimensions (LxLxH)	1.900x1.300x900 mm

Des groupes motopompe en version électrique ou thermique avec une plage de puissance idéale, également disponible en version skid.



Groupe motopompe d'épreuve DP719 D/250 avec pare-soleil

TestPower DP724

	DP724
Puissance absorbée à l'arbre pompe	170 kW
Pression d'épreuve max.	3.000 bar
Débit max.	615 l/min. à 130 bar 20 l/min. à 3.000 bar
Poids	3.000 kg
Dimensions (LxLxH)	2.500x1.700x1.200 mm

Des groupes motopompes en version électrique ou thermique pour des applications flexibles et efficaces, même sous des conditions extrêmes.



Groupe motopompe d'épreuve DP724 D monté sur skid spécial pour sols sableux avec système de levage central



Groupe motopompe d'épreuve DP725 D avec filtre auto-nettoyant

TestPower DP725

Groupes motopompes électrique ou diesel pour des applications d'épreuve flexibles et efficaces, même sous des conditions extrêmes.

	DP725
Puissance absorbée à l'arbre pompe	270 kW
Pression d'épreuve max.	2.800 bar
Débit max.	715 l/min. à 200 bar 34 l/min. à 2.800 bar
Poids	3.500 kg
Dimensions (LxLxH)	2.700x1.800x1.200 mm

Groupe motopompe électrique DP725 E pour mise sous pression et tests d'étanchéité en environnement industriel



URACA – fournisseur professionnel de systèmes à **haute pression**



Produits et services



— Groupes de pompes

Montage de groupes et entraînements à votre convenance, en version mobile ou fixe - installés en container, sur skid ou sur remorque.

- Groupes électriques
- Groupes diesels
- Groupes hydrauliques
- Equipements de commande sur mesure

— Pompes

Le cœur de la technologie URACA: pompes volumétriques de grande qualité, très puissantes, surtout en service continu. Les pompes URACA sont construites sur demande selon API 674.

- Pompes process et industrielles – pompes volumétriques ou pneumatiques à membrane
- Pompes d'épreuves
- Pompes de nettoyage
- Pompes de curage de canalisations



— Groupes et systèmes à jet d'eau

URACA dispose d'énormes expériences et compétences en technologie du jet d'eau à haute pression. URACA construit et fabrique des systèmes complets, des dispositifs de positionnement les plus simples aux unités de nettoyage complexes.

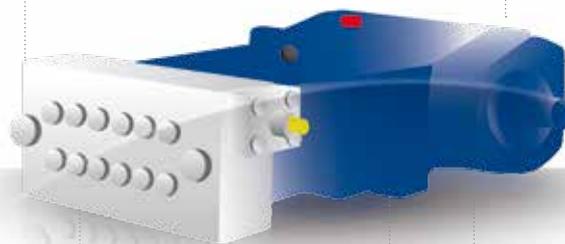
- Nettoyage de réacteurs et réservoirs
- Nettoyage de tuyaux
- Traitement des surfaces
- Et autres – n'hésitez pas à nous consulter



— Outils

URACA fabrique une gamme d'outils de nettoyage pour toute application possible.

- Pistolets et lances haute pression
- Têtes de nettoyage
- Buses de nettoyage pour canalisations
- Buses rotatives
- Nettoyeurs de surface



— Accessoires et composants

Les groupes de pompes URACA sont complétées d'une large gamme d'accessoires à haute pression, comme p. ex.

- Buses
- Télécommandes
- Flexibles, tuyaux
- Soupapes à haute pression
- Joint rotative
- Systèmes à plusieurs consommateurs
- Résonateurs et amortisseurs de pulsations



— Service

Le service après-vente a une priorité absolue pour URACA. Notre personnel qualifié possédant la formation et l'expérience nécessaires est à votre disposition, soit

- Pièces de rechanges
 - Modernisations
 - Modifications en cas de paramètres changés
 - Formation
 - Supervision
 - Ou réponses à toutes les questions que vous poserez en termes d'équipement URACA
- N'hésitez pas à nous contacter