

**BRIDE-UNI N°224  
À BRIDES MOBILES**



**CARACTÉRISTIQUES :**

Norme : **EN 545**

**MATIÈRE & REVÊTEMENT :**

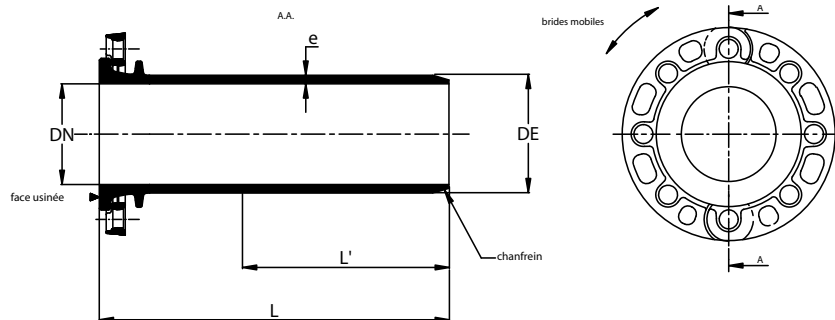
Fonte GS 420-5.  
Revêtement peinture époxy RAL 5005 renforcée (250µm mini suivant EN 14901) et de qualité alimentaire.

**MONTAGE :**

Joint plat disponible sur demande.  
Le couple de serrage des boulons dépend du type de joint utilisé et de la pression nominale.

**REMARQUES :**

Pour tout autre DN, nous consulter  
Possibilité de fournir des brides-unis d'ancrage (brides fixes), voir fiche :  
«**BB-MANCHETTE-SCELLER**»



Code article	DN	Longueurs		Épaisseur	DE	Masse avec bride	Pression nominale			
		L	L'	e			PN 10	PN 16	PN 25	PN 40
		mm				Kg	bar			
733	40	300	200	8	56	4,5	x	x	x	x
734	50	300	200	8	66	5,5	x	x	x	x
735	60	300	200	8,5	77	6,0	x	x	*	*
736	60/65	300	200	8,5	77	6,0	x	x	*	*
737	80	300	215	9	98	8,0	x	x	x	x
738	100	300	215	9	118	9,5	x	x	*	*
739	125	300	220	9,5	144	13,0	x	x	*	*
740	150	300	220	10	170	15,0	x	x	*	*
742	200	400	230	11	222	34,5	x	*	*	
743	250	450	240	12	274	39,0	x	*	*	
744	300	450	250	13	326	52,0	x	*	*	
*	350**	460	260	14	378	64,0	x	*		
*	400**	480	270	14,5	429	76,0	x	*		
*	450**	500	280	15	480	94,0	x	*		
*	500**	520	290	16	532	112,0	x	*		
*	600**	560	310	17,5	635	154,0	x	*		
*	700**	600	330	19	738	200,0	x	*		

BU DN 175 disponible en Fonte GL 250 (brides fixes) sur demande\*

\*nous consulter  
\*\* brides fixes

Les dimensions, les normes et les masses sont données à titre indicatif. SOVAL se réserve la possibilité de modifier sans préavis les caractéristiques des produits figurant sur le présent document.