

Spécifications générales des produits

Fourniture de carreaux de mur et de sol en céramique

Caractéristiques du produit

Grès Cérame Non Émaillé (UGL)

Le grès cérame non émaillé est constitué d'un mélange d'argile de qualité auquel on ajoute du feldspath, du quartz et du kaolin. Il est fabriqué par pressage à sec de poudre atomisée, puis cuit par combustion industrielle à des températures supérieures à 1200°C.

Le niveau de vitrification du matériel permet d'obtenir un produit compact, non poreux, résistant à la glace, à la flexion, aux chocs, aux taches, aux attaques chimiques et aux chocs thermiques.

La collection Evoke est conforme aux réglementations requises pour des produits de haute qualité en Europe selon la norme EN 14411 - Annexe G et au niveau international par la norme ISO 13006 - Annexe G.

Certifications en matière de qualité et d'environnement

La préservation des caractéristiques du produit est garantie par le système de gestion de la qualité mis en œuvre par Gres Panaria Portugal et certifié selon la norme EN ISO 9001.

La collection est fabriquée dans des usines dotées de systèmes de gestion environnementale certifiés selon la norme EN ISO 14001 (norme internationalement reconnue) et l'EMAS (règlement 1221/09 - Système communautaire de gestion environnementale et d'audit).

La collection permet de répondre aux critères d'obtention des crédits LEED (Règlements LEED V4 – MR Credit [Crédit MR]).

Description commerciale du produit	
Marque	Margres
Collection	Evoke
Couleurs	White _ Beige _ Light Grey _ Grey
Formats	60x120 _ 90x90 _ 60x60 _ 30x60
Finition - Surface	Naturel _ Touch _ Antidérapant
Finition - Bord	Rectifié
Épaisseurs	20mm _ 11mm _ 9,5mm



Spécifications générales des produits

Caractéristiques Techniques

Typologie du produit: **Grès Cérame Non Émaillé (UGL)**

Conforme: ISO 13006 - Annexe G (Groupe Bla), EN 14411 - Annexe G (Groupe Bla)

Caractéristiques Techniques		Méthode D'essai	Valeur Prescrite	Valeur Typique
Dimension	Longueur et largeur	EN ISO 10545-2	Rect. $\pm 0,3\%$, máx ± 1 mm	Conforme
	Rectitude des arêtes		Rect. $\pm 0,3\%$, máx $\pm 0,8$ mm	Conforme
	Orthogonalité		Rect. $\pm 0,3\%$, máx $\pm 1,5$ mm	Conforme
	Planéité		Rect. $\pm 0,4\%$, máx $\pm 1,8$ mm	Conforme
	Épaisseur		$\pm 5\%$ máx $\pm 0,5$ mm	Conforme
Absorption d'eau		EN ISO 10545-3	$\leq 0,5\%$	0,05% 90x90_60x120 20MM 0,03% 90x90_60x120_60x60_30x60
Module de rupture		EN ISO 10545-4	≥ 35 N/mm ²	50 N/mm ²
Résistance à la flexion (S)			≥ 1300 N	13600N 90x90_60x120 20mm 3900N 90x90_60x120 11mm 2900N 60x60_30x60 9,5mm
Résistance à l'abrasion		EN ISO 10545-6	≤ 175 mm ²	145 mm ² 90x90_60x120 20MM 123 mm ² 90x90_60x120_60x60_30x60
Dilatation thermique linéaire		EN ISO 10545-8	Comme indiqué par le producteur	$\alpha \leq 7,0 \times 10^{-6} \text{ } ^\circ\text{C}^{-1}$ 90x90_60x120 20MM $\alpha \leq 6,5 \times 10^{-6} \text{ } ^\circ\text{C}^{-1}$ 90x90_60x120 $\alpha \leq 6,5 \times 10^{-6} \text{ } ^\circ\text{C}^{-1}$ 60x60_30x60
Résistance aux chocs thermiques		EN ISO 10545-9	Demandé	Résistant
Résistance au gel		EN ISO 10545-12	Demandé	Résistant
Résistance aux taches		EN ISO 10545-14	Comme indiqué par le producteur	4-5 Enlèvement simple
Résistance chimique		Cahier CSTB 3778	Comme indiqué par le producteur	3 Aucune modification
Résistance à la glissance	DIN 51130	Comme indiqué par le producteur	R11 ASR R10 NR	
	DIN 51097		C ASR B NR	
	BS 7976		≥ 36 E ASR_ASR_NR	
	AS/NZS 4586		P4 ASR_E ASR P3 NR	
Dénuancé		ANSI A137.1	V0 Non V1 Légèrement V2 Peu V3 Moyennement V4 Fortement	V3 Variations modérées
Joints conseillés		Intérieur	-	Minimum 2mm

Le respect de la norma EN14411 Grupo BIA UGL est garanti. La valeur typique annoncée étant indicative, pouvant varier de la valeur réelle, n'ayant pas la nature d'une proposition à caractère.

