

# CÉRAJOINT SOUPLE © VPI V 640



## JOINTS SOUPLES

- Adapté aux surfaces déformables et à tous types de sols chauffants**
- Application en façade**
- Hydrofugé**
- Large choix de teintes**

### Consommation

Elle dépend de la largeur des carreaux (A en cm), de leur longueur (B en cm), de leur épaisseur (E en mm) et de la largeur des joints (J en mm), et se calcule en kg/m<sup>2</sup> à l'aide de la formule ci-après :

$$\frac{(A+B) \times E \times J \times 0,15}{A \times B}$$

### Teintes\*

#### • En sac de 25 kg :

- |                                  |                                  |
|----------------------------------|----------------------------------|
| <input type="radio"/> Blanc      | <input type="radio"/> Graphite   |
| <input type="radio"/> Acier      | <input type="radio"/> Ton Pierre |
| <input type="radio"/> Granit     | <input type="radio"/> Sable      |
| <input type="radio"/> Galet      | <input type="radio"/> Cacao      |
| <input type="radio"/> Anthracite |                                  |

#### • En sac de 5 kg :

- Blanc
- Granit

### Conservation

Se conserve 1 an dans son emballage d'origine fermé, sans contact avec le sol, dans un local sec, tempéré et faiblement ventilé.

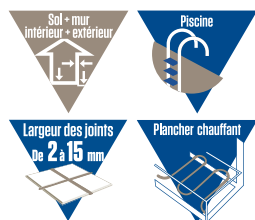
### Conditionnements

**Sac de 25 kg**

**Sac de 5 kg - Pack de 4 sacs**

**SOLUTIONS CHANTIERS  
À DÉCOUVRIR P. 118 À 121  
ET DE 126 À 129**

CG2 WA



## CARACTÉRISTIQUES ET PERFORMANCES

**Aspect** : poudre

**Composition** : ciment gris ou blanc, charges minérales, adjuvants sélectionnés, hydrofuge, pigments minéraux

**Densité de la poudre** : 1,27

**Densité de la pâte** : 1,9

**Densité du mortier durci** : 1,8

# V 640

## CÉRAJOINT SOUPLE ©VPI



JOINT

### DOMAINE D'EMPLOI

#### Destination

- Réalisation de joints souples de carrelage, de 2 à 15 mm, en sol et mur, intérieur et extérieur et piscine privative.
- Adapté aux planchers bois, planchers chauffants à eau chaude, réversible ou non et Plancher Rayonnant Électrique (PRE).

#### Usages exclus

En local soumis à des agressions chimiques ou des lavages à l'eau haute pression.

### MISE EN ŒUVRE

#### Documents de référence

- Norme NF EN 13888
- Norme NF-DTU
- Cahiers des Prescriptions Techniques d'exécution en vigueur

#### Conditions d'application

Température d'application : +5°C à +30°C.

#### Précautions d'utilisation

Dans le but de protéger votre santé et l'environnement, et pour une utilisation de ce produit en toute sécurité, respectez les conseils de prudence qui sont étiquetés sur l'emballage.

Vous trouverez les consignes de sécurité de ce produit dans la Fiche de Données de Sécurité (FDS) disponible sur [quickfds.com](http://quickfds.com).

#### Préparation des supports

- Les joints doivent être propres et de profondeur au moins égale à la moitié de l'épaisseur des carreaux : ils ne doivent pas être remplis de colle.
- Respecter le délai de séchage du mortier colle ou de l'adhésif (voir fiche technique).
- En sol extérieur : l'ouvrage doit présenter une pente de 1,5 % pour assurer l'évacuation des eaux de ruissellement.

#### Préparation du produit

- Gâcher à l'aide d'un malaxeur électrique à vitesse lente.
- Taux de gâchage :
  - **5,5 à 6,5 L** d'eau par sac de 25 kg.
  - **1,1 à 1,3 L** d'eau par sac de 5 kg.
- Par temps froid, utiliser une eau de gâchage à plus de 10°C.

#### Application

##### DÉLAIS DE MISE EN ŒUVRE À +20°C

Durée d'utilisation du mélange	2 h
Délai de remise en service	24 h
Délai avant immersion	7 à 10 jours

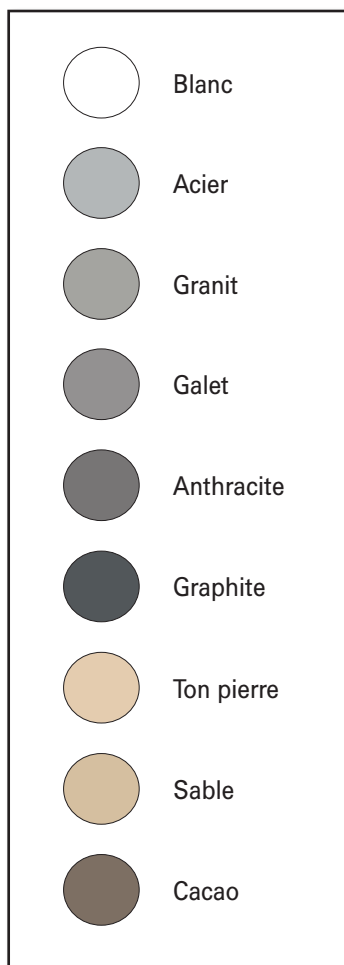
- Étaler le mortier avec une raclette ou une taloche en caoutchouc, en diagonale, pour bien remplir les joints.
- Enlever l'excédent en passant l'outil, toujours en diagonale, pour ne pas creuser les joints.
- Dès raidissement du joint, nettoyer le support avec une éponge humide bien essorée.
- Après le séchage complet, passer un chiffon sec sur la surface pour éliminer le voile de ciment.
- Nettoyer les outils à l'eau tant que le produit est frais.

#### Attention :

Ne pas ajouter d'eau au produit quand celui-ci commence sa prise.

Un excès d'eau lors de l'opération de nettoyage peut générer une variation de teinte et diminuer la dureté finale du joint.

### TEINTES\*



\* Coloris donnés à titre indicatif