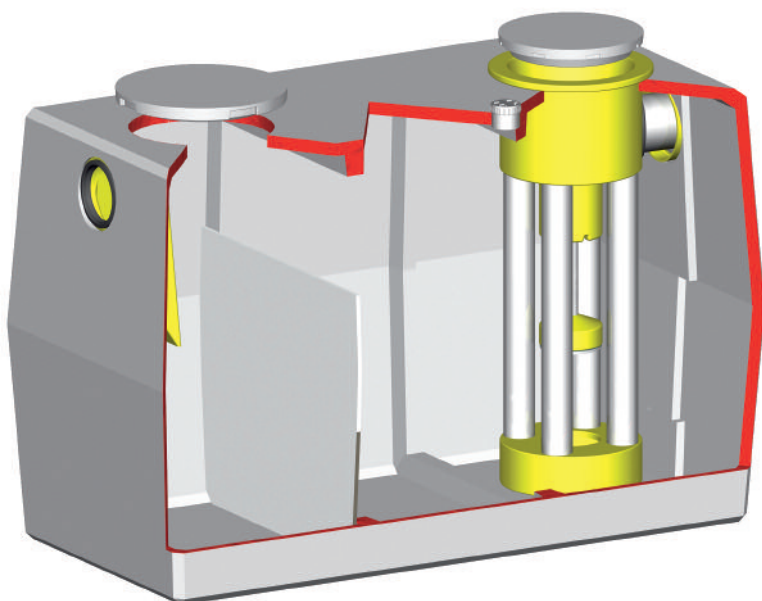


# SÉPARATEURS DE LIQUIDES LÉGERS ALLÉGÉS EN BÉTON AVEC DÉBOURBEUR INCORPORÉ

TAILLE NOMINALE DE 1 À 24 litres/seconde  
CLASSE 2 REJET INFÉRIEUR À 100 mg/litre



..... **TYPE HDB**



## → fabrication

- Cuve allégée en béton

## → équipements

- Joint souple en entrée et sortie résistant aux hydrocarbures
- Obturateur automatique muni d'un repère visuel de niveau
- Flotteur démontable taré en usine pour une densité de 0,85
- Manchette PVC Ø100 mm sur le dessus de l'appareil pour raccordement de la ventilation
- Équipements intérieurs en polyéthylène vierge haute densité ou en acier inoxydable

## → manutention

- Par anneaux de levage ou par passage de fourches de chariots élévateurs

## → accès

- 1 ou 2 tampons de visite classe A15 donnant accès aux équipements intérieurs

## → options

- Tarage en usine du flotteur pour des densités de 0,9 ou 0,95
- Sonde de niveau avec alarme visuelle et sonore pour détecter l'épaisseur maximale de la couche supérieure. Équipement obligatoire sur l'installation.
- Colonne de vidange des boues en PVC, PN16, Ø80/90 embout à coller. Sortie à droite ou à gauche à la demande
- Extracteur éolien Aspiromatic pour l'extraction des gaz dans l'appareil

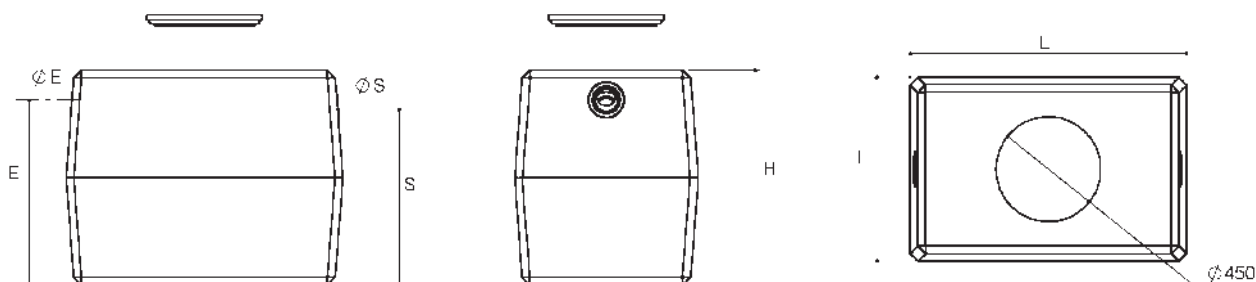
# SÉPARATEURS DE LIQUIDES LÉGERS ALLÉGÉS EN BÉTON AVEC DÉBOURBEUR INCORPORÉ

TAILLE NOMINALE DE 1 À 24 litres/seconde  
CLASSE 2 REJET INFÉRIEUR À 100 mg/litre

**TYPE HDB**

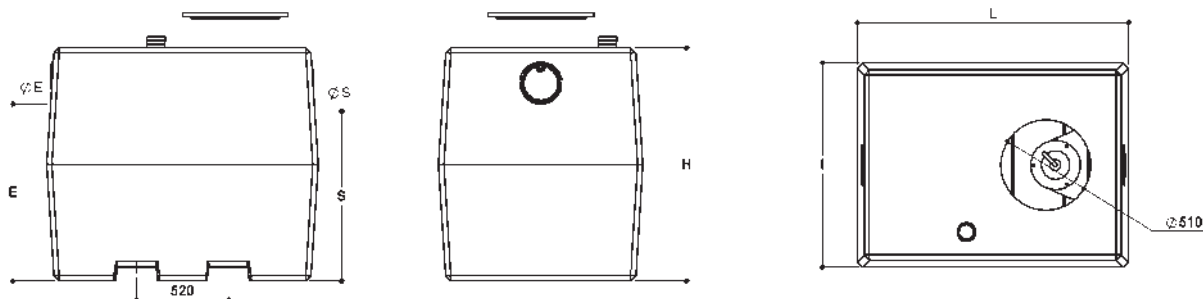
Référence	TN	Volume utile (litres)	Capacité de stockage* (litres)	Volume du débourbeur (litres)	L(m)	l(m)	H(m)	E(m)	S(m)	ØE/S(mm)	Poids (kg)
HD1B	1	205	35	100	1,20	0,79	0,68	0,50	0,46	100	300
HD2B	2	327	70	175	1,30	0,99	0,92	0,74	0,70	100	362

\*avant vidange. Les cotes E et S pour tous les appareils, sont prises en bas de l'orifice d'entrée et de sortie



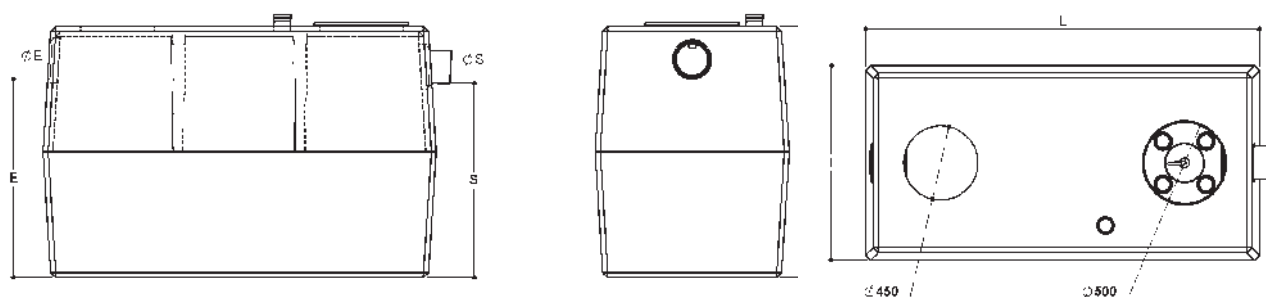
Référence	TN	Volume utile (litres)	Capacité de stockage* (litres)	Volume du débourbeur (litres)	L(m)	l(m)	H(m)	E(m)	S(m)	ØE/S(mm)	Poids (kg)
HD4B	4	735	140	300	1,18	1,16	1,24	0,99	0,95	125	735
HD7B	7	1152	245	550	1,53	1,16	1,32	1,04	1,00	160	850

\*avant vidange. Les cotes E et S pour tous les appareils, sont prises en bas de l'orifice d'entrée et de sortie



Référence	TN	Volume utile (litres)	Capacité de stockage* (litres)	Volume du débourbeur (litres)	L(m)	l(m)	H(m)	E(m)	S(m)	ØE/S(mm)	Poids (kg)
HD9B	9	1560	315	700	1,75	1,17	1,42	1,16	1,12	160	1056
HD11B	11	1887	385	750	2,38	1,15	1,35	1,07	1,03	200	1280
HD14B	14	2429	490	750	2,38	1,16	1,55	1,27	1,23	200	1400
HD19B	19	3222	665	1100	2,38	1,53	1,55	1,27	1,23	200	1718
HD24B	24	4167	840	1350	2,38	1,53	1,85	1,59	1,55	200	2142

\*avant vidange. Les cotes E et S pour tous les appareils, sont prises en bas de l'orifice d'entrée et de sortie



Séparateurs de catégorie 1D: installation hors passage de véhicules et absence de nappe phréatique. Remblai supérieur de 50 cm maximum.